



# WIR SIND WE-KR d.o.o.

Individuelle Lösungen in der  
industriellen Metallverarbeitung

» WIR ENTWICKELN IHRE LÖSUNGEN!!





# AGENDA

## Über uns

- ▶ Kontakt | Standort | Umsatz | Mitarbeiter | Produktionsanlage | Grünes WE-KR
- 

## Produkte & Leistungen

- ▶ Produkte | Leistungen | Engineering | Produktion und Montage | Rohrleitungen | Behälter | Luftkanäle | Leicht- und Schwerstahlschweißkonstruktionen | Stahlkonstruktionen | Blechsysteme | Oberflächenbehandlung
- 

## Das Tochterunternehmen

- ▶ Südluft Systemtechnik GmbH | Geschäftsfelder | Fakten
- 

## Zertifikate

- ▶ Übersicht über alle unsere Zertifikate
- 

## Referenzen

- ▶ Übersicht über unsere Kunden
-

# ÜBER UNS » KONTAKT



## KROATIEN

Firmensitz  
WE-KR d.o.o.  
Donja Višnjica 28  
HR-42250 Lepoglava

+385 (0) 42 / 430-500  
 info@we-kr.com

Produktion  
WE-KR d.o.o.  
Vladimira Nazora 96 d  
HR-42240 Ivanec

+385 (0) 42 / 430-500  
 info@we-kr.com

Produktion  
WE-KR d.o.o.  
Poduzetnička zona –  
Jakopovec  
Dr. Marijana Mlinarića  
HR-42203 Jalžabet

+385 (0) 42 / 430-500  
 info@we-kr.com

## DEUTSCHLAND

Niederlassung  
WE-KR d.o.o.  
Feringstrasse 10A  
D-85774  
Unterföhring

 info@we-kr.com

Das Tochterunternehmen  
Südluft Systemtechnik  
GmbH  
Robert-Bosch-Str. 6  
D-94447 Plattling

+49 (0) 9931 / 9179-0  
 info@suedluft.de

## UNGARN

Steel Construction  
Partners Zrt.-  
Heavy Metal  
Sportpalya u. 1  
HU-5100, Jaszbereny

+36 57 815 000  
 scp.sales@scp-hm.eu



BLECHSYSTEME



ENGINEERING



PRODUKTION



MONTAGE

# ÜBER UNS » STANDORT



## STANDORT

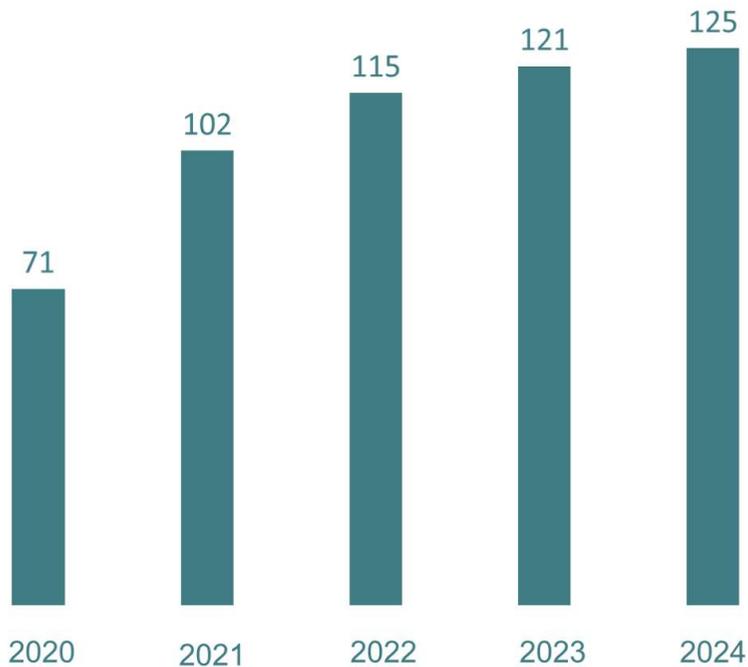
- Firmensitz und Produktion im Nordwesten von Kroatien: 70 km nördlich von der Hauptstadt Zagreb entfernt
- Entfernung nächstgelegener Flughafen (Zagreb): 70 km
- Entfernung nächstgelegener Hafen (Rijeka): 250 km
- hervorragende Autobahnanbindung und ein sehr gut ausgebautes Schienennetz



## UNTERNEHMEN

- seit dem Jahr 2006 Niederlassung in Deutschland
- seit dem Jahr 2020 Tochterunternehmen in Deutschland

# ÜBER UNS » UMSATZ



● Umsatz in Mio. EUR

Gesamtumsatz der WE-KR Gruppe  
im Zeitraum 2020-2024



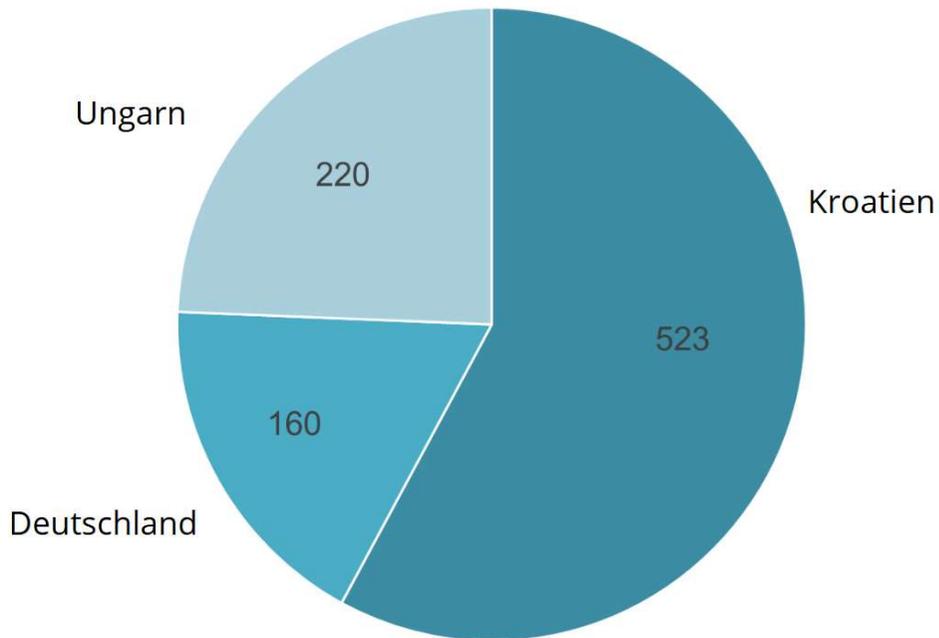
## UMSATZ UND WACHSTUM

- kontinuierlicher Wachstum von min. 10 % pro Jahr
- wir wachsen nicht nur quantitativ, sondern vor allem qualitativ, was unsere renommierten Kunden schnell erkennen und zu schätzen wissen
- der Export macht 90% unseres Umsatzes aus
- wir halten konsequent an unseren Nachhaltigkeitszielen fest, um den Unternehmenserfolg langfristig zu sichern

# ÜBER UNS » MITARBEITER



Mitarbeiter WE-KR Gruppe



## DAS TEAM

- wir beschäftigen aktuell rund 900 hochmotivierte Mitarbeiter in Kroatien, Deutschland und Ungarn
- unsere Teams bestehen aus hochqualifizierten, gut ausgebildeten und proaktiv agierenden Mitarbeitern, die weltweit im Einsatz sind
- 55% unserer Mitarbeiter sind zwischen 18-35 Jahren



## INTERNATIONALE PROJEKTE

unsere Projekte finden derzeit auf 5 Kontinenten statt:

- Süd- und Nordamerika (USA)
- Asien
- Afrika
- und an mehreren Standorten in Europa

# ÜBER UNS » PRODUKTIONSANLAGE



## FLÄCHE

Produktionsfläche gesamt: 42.000 m<sup>2</sup>

- 12 Produktionshallen
- Vorbereitungshalle
- 2 Lackiererei
- Lager und Versand

Eingangstor in die Produktionshalle: 6.000× 5.500 mm

Hebekapazität:

- 46 Kräne in Produktion (18x16T, 17x10T, 1x20T, 10x5T, 3,2T)



## PRODUKTION

Wir verarbeiten pro Jahr

- 15.000 t Stahl (schwarz),
- 9.500 t Edelstahl,
- 500 t FAL,
- 400 t verzinktes Stahl,
- 25 t ALU

und ca. 100 t andere verschiedene Materialien (Mangan, Inconel, ...)



# ÜBER UNS » GRÜNES WE-KR

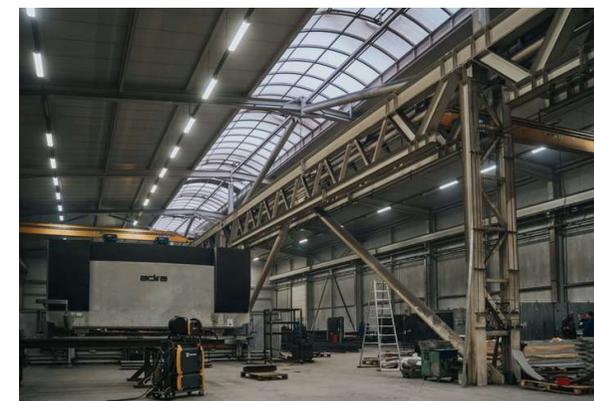


## WIR DENKEN GRÜN!

Auf unserem Dach ist derzeit eine Solaranlage mit einer Leistung von 2,2 MW installiert, die je nach Erweiterung neuer Hallen kontinuierlich ausgebaut wird.

## SENSORBASIERTE INTELLIGENTE LED-BELEUCHTUNG

- Reduziert Energiekosten durch fortschrittliche Beleuchtungssteuerungsstrategien (z. B. Aufgabenanpassung, stufenweise Dimmen, ...).
- Steigert Energieeinsparungen, Effizienz und betriebliche Einblicke.
- Installiert in der WE-KR-Produktion in Ivanec und Jalžabet sowie bei Südluft in Deutschland.



# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » PRODUKTE



- 1 Engineering mit hochentwickelter 3D-Modellierung
- 2 Erstellung technischer Unterlagen
- 3 Montageaufsicht
- 4 Herstellung und Montage von Konstruktionen und Werksausstattungen
- 5 Herstellung von Ausrüstungen und Maschinen
- 6 Herstellung von Behältern
- 7 Herstellung von Rohrleitungen
- 8 Herstellung von Luftkanälen
- 9 Herstellung von leichten und schweren Stahlkonstruktionen
- 10 Herstellung von Blechsystemen für alle Arten von Anlagen
- 11 Produktion von Modulen / Datenzentren
- 12 Aggregate in Zusammenarbeit mit der Gruppe



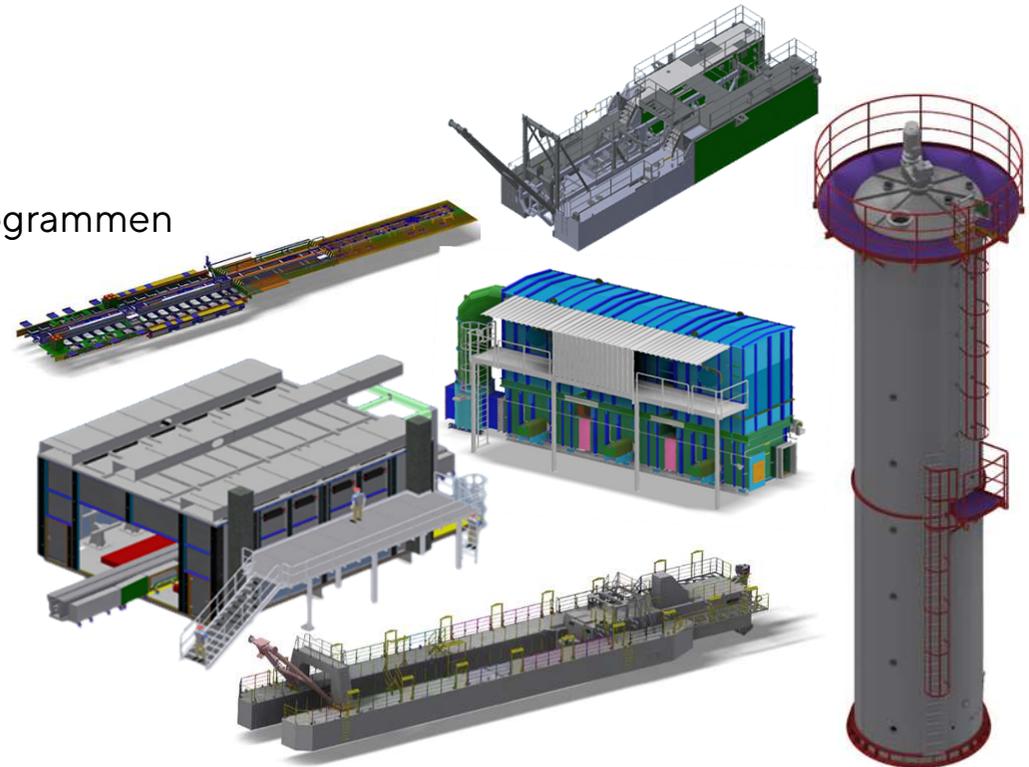
# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » PRODUKTE



# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » ENGINEERING



- 1 Große Erfahrung und innovative Lösungen
- 2 Erstellung von Projektunterlagen
- 3 Montageaufsicht und Leitung
- 4 Zeichnen in Inventor 3D, AutoCAD und Microstation Programmen



# PRODUKTE UND LEISTUNGEN» HERSTELUNG UND MONTAGE:



## VERSCHIEDENEN KONSTRUKTIONEN UND WERKAUSSTATTUNGEN

- 1 Herstellung und Montage von Kabinen und Blechkonstruktionen aller Arten
- 2 Herstellung von Konstruktionen und Montage von Produktionshallen und Warenhäusern (z.B. Lackieranlage, Biowäscher, Zementwerk, usw.)
- 3 Montage von Produktionslinien
- 4 Montage von Maschinen aller Arten
- 5 Montageaufsicht



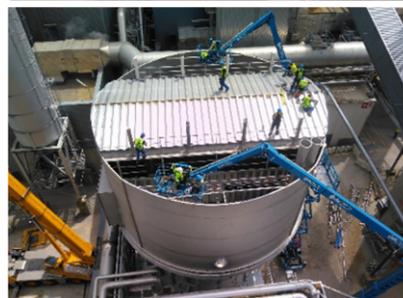
# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » HERSTELUNG UND MONTAGE:



# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » KONSTRUKTIONEN UND ANLAGENAUSRÜSTUNG -LACKIERANLAGE

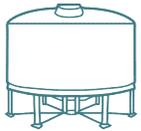


# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » KONSTRUKTIONEN UND ANLAGENAUSRÜSTUNG - BIO WÄSCHER



# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » KONSTRUKTIONEN UND ANLAGENAUSRÜSTUNG - ZEMENTWERK





## FÜR ALLE ARTEN VON MEDIEN, ALLE GRÖßEN UND FORMEN

- mit / ohne Isolation
- mit / ohne Rührwerk
- mit / ohne
- Heizspiralen
- Kühlspiralen

Vertikale und liegende horizontale Behälter, sowie  
Reaktoren und alle anderen Arten von  
Mehrzweckbehältern nach Kundenwunsch



## BEHÄLTERMATERIAL

Unterschiedliche Edelstahlvarianten

- 304L
- 316L
- HASTELLOY

Unterschiedliche Blechlegierungen

Unterschiedliche Kunststoff Varianten

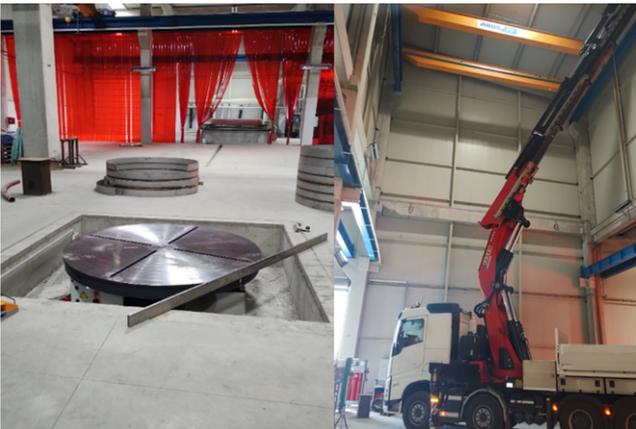
# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » BEHÄLTER





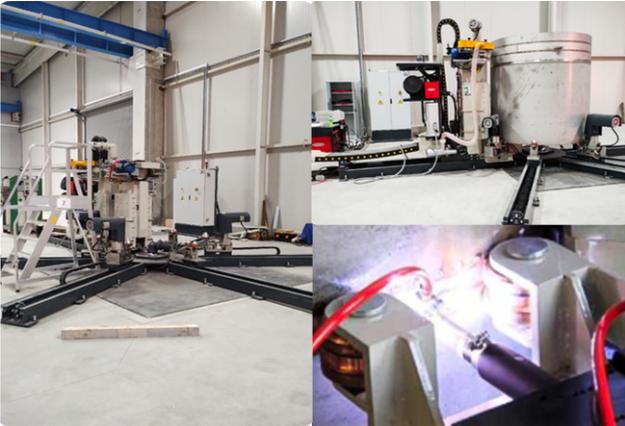
## NEUE BEIZEREI MIT BEHÄLTERMONTAGE UND SCHWEIßSTATION

- Werkstatt von 3.000 m<sup>2</sup>
- Beizabteilung mit Becken 12,0 x 4,0 x 3,0 m



## BEHÄLTERMONTAGESTATION

- Spezialbau mit einer Deckenhöhe von 22,0 m
- Für die Montage und das Schweißen von Behältern bis zu 20,0 m Höhe und bis zu 5,5 m Durchmesser



## BEHÄLTERSCHWEIßSTATION

Mit vertikaler Schweißmaschine ARC TIG / PLASMA FRONIUS

- Vertikale Arbeitslänge = 2.000 mm
- Max. Materialstärke = 12 mm
- Mit Ausrichtungs- und Rundschweißstation
- Max. Durchmesser = 3.000 mm

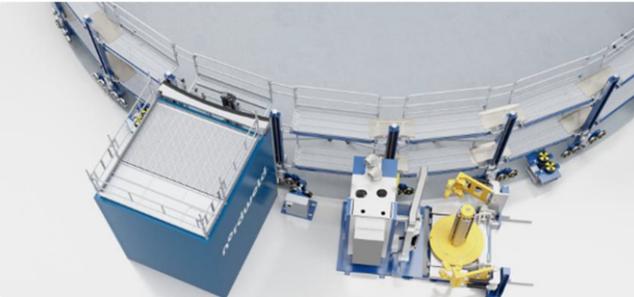


## NORDWELD INNOVATIVES BEHÄLTERHEBESYSTEM

Zum Aufstellen von Behälter mit größerem Durchmesser im Top-Down-Verfahren zu errichten.

Behälter bis zu 25-30 m Durchmesser und 30-35 m Höhe.

# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » BEHÄLTER



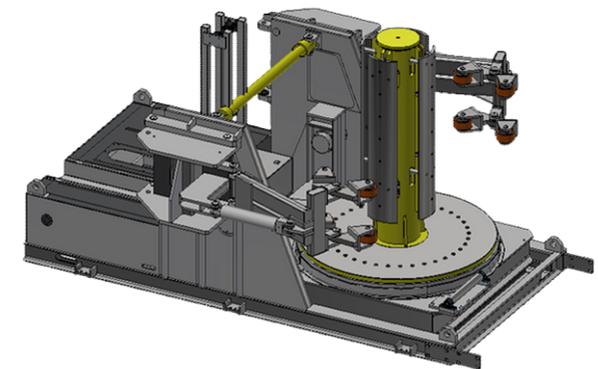
## VERTIKALE TECHNOLOGIE FÜR DEN FELDEINSATZ

Vertikales Abwickelsystem:

- Spulengewicht = max. 15 t
- Max. Höhe = 2.000 mm
- Materialstärke = 12 mm Edelstahl

Schweißstation:

- Mit ARC TIG / PLASMA FRONIUS



# PRODUKTE UND LEISTUNGEN» ROHRLEITUNGEN



## SERVICE

- Planung und Koordination
- Vorbereitung und Prüfung
- Montage
- Inbetriebnahme



## MATERIAL FÜR ROHRLEITUNGEN

- Carbonstahl
- Edelstahl
- Andere Industriematerialien
- Kunststoffrohre mit entsprechenden Armaturen





## SEMI-AUTOMATIC PIPE BENDING MACHINE TUBOBEND 80

Max. Biegeleistung (Stahlrohr)  $\varnothing$  76,1 x 6,0 mm  
Max. Biegeradius 190 mm (Option: 250 mm)  
Max. Biegegeschwindigkeit 16°/s  
Positioniergenauigkeit Biegeachse  $\pm 0,1^\circ$   
Nutzlängen 3000/4500/6000 mm



## INNOVATIVES T-DRILL MOBILSYSTEM

### **PLUS 115 SS Tragbares Aushalssystem**

- Aushalldurchmesser: 48,3–114,3 mm | 2"–4" O.D
- Grundrohr: 60,3–219,1 mm | 2 ½"–8"
- Material: Edelstahl rostfrei, Stahl

Die leistungsstarke PLUS-115 SS ist eine optimale Lösung für die Prozessrohrleitungsindustrie und eignet sich sowohl für Bau- als auch Renovierungsprojekte sowie für die anspruchsvollen Einsatzbedingungen in Wartungs- und Reparaturarbeiten.



## HERSTELLUNG

- Alle Größen und Formen
- Für Klimaanlage und Luftkanäle in Produktionshallen, Geschäftsgebäuden und Lagerräumen



# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » STAHLKONSTRUKTIONEN

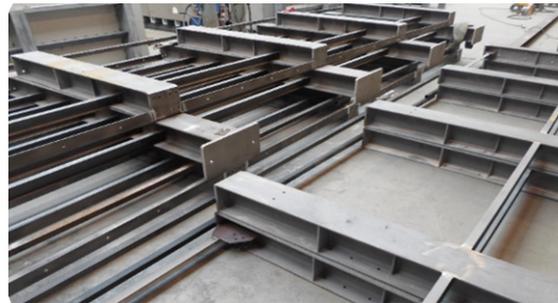


## HERSTELLUNG VON LEICHTEN UND SCHWER GESCHWEIBTEN STAHLKONSTRUKTIONEN

Unsere Schweißer sind fachlich ausgebildet und besitzen international anerkannte Zertifikate.

Wir führen folgende Schweißarten aus:

- MIG
- MAG
- REL
- TIG / WIG
- SAW
- GAS-LASER SCHWEISSEN



# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » BLECHSYSTEME



## HERSTELLUNG VON BLECHSYSTEMEN

- Für alle Arten von Wohn- und Geschäftsgebäuden
- Für alle Arten von Kabinen und Blechkonstruktionen
- Für Maschinengehäuse



# PRODUKTE UND LEISTUNGEN» MODULE



## HERSTELLUNG

Der Kern unserer modularen Rechenzentrumslösungen liegt in unserer Expertise in der Herstellung von Stahlkonstruktionen – wir produzieren hochwertige Stahlrahmen, die speziell darauf ausgelegt sind, anspruchsvollen Bedingungen standzuhalten und gleichzeitig optimale Modularität und Flexibilität zu gewährleisten.

### Hauptmerkmale:

**Langlebigkeit und Stabilität:** Stahlrahmen, die globale Sicherheits- und Zuverlässigkeitsstandards erfüllen und die langfristige Beständigkeit der Rechenzentrumsinfrastruktur sicherstellen.

**Individuelle Konstruktion:** Modular aufgebaute Stahlstrukturen, die präzise an kundenspezifische Layouts und Konfigurationen angepasst werden.

**Nachhaltigkeit:** Umweltbewusste Produktionsprozesse die nachhaltige Materialien nutzen und Abfälle auf ein Minimum reduzieren



# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » MODULE



## MONTAGE

Nach dem Schweißen der Stahlmodulstruktur folgt ein präziser Montageprozess der Haltbarkeit, Isolierung und Brandschutz des modularen Rechenzentrums sicherstellt.

Zunächst wird Mineralwolle zur Wärme- und Feuerbeständigkeit eingebracht, gefolgt von Metallverkleidungen zum Schutz der Struktur. Bodenplatten werden installiert um interne Lasten zu tragen, während Mineralwollpaneele die Isolierung verstärken.

Promat-Brandschutz sorgt für die Einhaltung der Sicherheitsstandards und Abdichtungen werden angebracht um Fugen zu schließen und Wassereintritt zu verhindern.

Dieser Prozess garantiert ein sicheres, energieeffizientes und widerstandsfähiges Rechenzentrum.



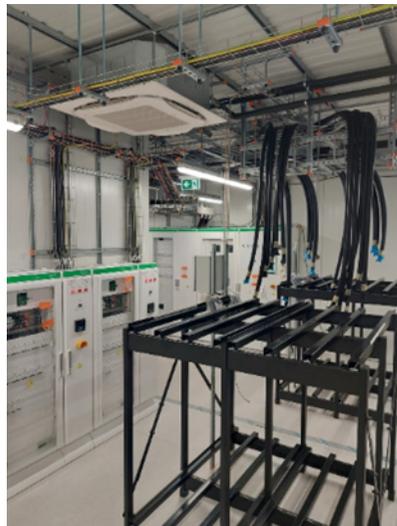


## AUSRÜSTUNGSMONTAGE

Nach Abschluss der Endmontage sorgt unsere moderne Installationsanlage für die nahtlose Integration aller wichtigen Komponenten:

- MEP-Systeme: Einbau modernster mechanischer, elektrischer und sanitärer Systeme, optimiert für Leistung und Energieeffizienz.
- Umfassende Tests: Vollständige Überprüfung der Betriebsbereitschaft, einschließlich Lasttests, Klimakontrolle und IT-Infrastrukturvalidierung.
- Endvorbereitung für die Lieferung: Sorgfältige Verpackung und Dokumentation für einen sicheren Transport, sodass die Rechenzentrumsmodule einsatzbereit am Zielort ankommen.

# PRODUKTE UND LEISTUNGEN» MODULE





# PRODUKTE UND LEISTUNGEN »SERVICES



- 1 Mechanische Bearbeitung
- 2 Schneiden (Plasma & Laser)
- 3 Blechbiegen/Abkanten
- 4 Rundbiegen
- 5 Stanzen
- 6 Profile schneiden, markieren und bohren
- 7 Lackieren
- 8 Beizen
- 9 Sandstrahlen, Kugelstrahlen und Glasstrahlen
- 10 Heben von Lasten
- 11 Beladen/Entladen

# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » MECHANISCHE BEARBEITUNG



## **SORALUCE FR 16000**

- X = 16.000 mm
- Y = 4.500 mm
- Z = 1.600 (2.000) mm

Bis 32.000 kg



## **FLP 800 SORALUCE**

CNC gesteuerte Maschine zum Fräßen und Bohren.

Das modulare Konzept dieser Maschine bietet außergewöhnliche Flexibilität und ermöglicht eine genaue Anpassung an unterschiedliche Kundenanforderungen.

- X-Achse = 8.000 mm
- Y-Achse = 1.800 / 2.000 mm
- Z-Achse = 1.300 mm



## **SORALUCE TA-A 25**

Tischfläche - 2700 x 1000 mm

T-Schlitze - 1 x 22H8 + 6 x 22H12

Längsbewegung „X“-Achse - 2500 mm

Vertikalbewegung „Z“-Achse - 1250 mm

Querbewegung „Y“-Achse - 1200 mm



## **SORALUCE TA-A**

Hochleistungsmaschine für Werkstücklasten von bis zu 7.800 kg. Höhere Produktivität und Präzision bei Bauteilen der Formen- und Formenbau- und Feinwerktechnikindustrie.

- X-Achse = 2.500 mm
- Y-Achse = 1.200 mm
- Z-Achse = 1.250 m

# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » MECHANISCHE BEARBEITUNG



## **HURCO VMX 42 i**

3-Achsen Bearbeitungszentrum  
Mit zusätzlicher 4. Achse  
Verfahrweg X, Y, Z Achse - 1.067 x 610 x 610 mm  
T-Slot Größe - 5 x 18 mm  
Max. Gewicht auf dem Tisch - 1.750 kg  
Tischgröße - 1.270 x 610 mm  
Spindelnase zum Tisch - 152 mm



## **HURCO VMX 30 ui**

5-Achsen Bearbeitungszentrum  
Mit integriertem Trunnion-Tisch  
Verfahrweg X, Y, Z Achse - 762 x 508 x 520 mm  
Verfahrweg A-Achse +30°/-110°  
Spindelnase zum Tisch (Min-Max) - 90 mm / 610 mm  
Tischdurchmesser - 248 mm  
Max. Gewicht auf dem Tisch - 200 kg  
T-Slot Größe - 6 x 12 mm x 60°  
Max. Spindeldrehzahl - 12.000 U/min  
Spitzenwert Spindelmotor - 13,4 kW @600 U/min  
Spindeldrehmoment (Spitzenwert - 1 min) - 214 Nm @ 600 U/min

# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » MECHANISCHE BEARBEITUNG



## **HURCO VMX 30 i**

3-Achsen Bearbeitungszentrum  
Verfahrweg X, Y, Z Achse - 762 x 508 x 610  
mm  
T-Slot Größe - 5 x 18 mm  
Max. Gewicht auf dem Tisch - 1.500 kg  
Tischgröße - 1.020 x 508 mm  
Spindelnase zum Tisch - 152 mm



## **HURCO BMC 24**

Vertikales Bearbeitungszentrum

- X-Achse = 610 mm
- Y-Achse = 410 mm
- Z-Achse = 550 mm

# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » MECHANISCHE BEARBEITUNG



## DMG CLX 450

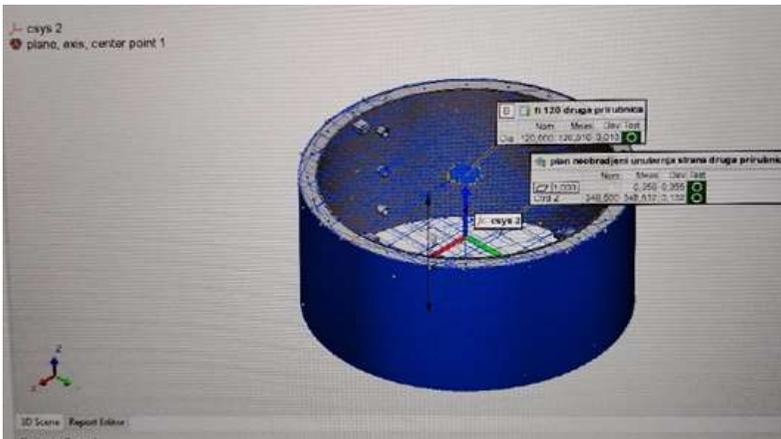
- CNC Drehmaschine
- Universal, Spindel, 3 Achsen
- Durchmesser = 400 mm
- Spindeldrehzahl = 4,000 rpm



## TMP 250 / 3000

- Klassische Drehbank

# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » MECHANISCHE BEARBEITUNG



## LEICA ABSOLUTE TRACKER AT 960-MR Mit T-Probe und Red Ringer

Hochleistungs-6DoF-Laser-Tracker-Technologie in einem ultra-portablen und benutzerfreundlichen Formfaktor.

Bietet standardmäßig hochgeschwindigkeits-dynamische Messungen und ist eine vollständige Lösung für das 6-DoF-Probing, die Inspektion sowie die Reflektor-Messung.

Die Flexibilität ermöglicht eine Vielzahl von Inspektionsanwendungen – von der Qualitätsprüfung im Labor bis zur Inline-Inspektion; vom Werkstattbereich bis hin zum Außeneinsatz – und stellt sicher, dass die Benutzer das richtige Werkzeug für jede Messaufgabe haben.

Hochpräzisionsmesswerkzeug (bis zu 0,01 mm)

Radius = 20 m

Radius 6DoF = 10 m

Hochwertige Messberichte



## PLASMA SCHNEIDER SOITAB

- Aufnahmefläche von 1,5 x 3,0 m bis 3,0 x 14,0 m Länge
- Rotationsköpfe ermöglichen Schneiden im Winkel von 45°
- Schneiden aller Stahlarten, Edelstählen, sowie spezieller Materialien, C-Profile, L-Profile, U-Profile, HEA u.a.

### Schneidemöglichkeiten:

- Carbonstahl (t = 120 mm)
- Edelstahl (t = 70 mm)
- Rohre bis  $\varnothing$  600 mm (Länge = 12,0 m, Wandstärke = 20 mm)
- Bohren bis  $\varnothing$  40 mm



## Prima Power LASER GENIUS+ 2600

Laser-Schneiden für höchste Leistung  
Hochgeschwindigkeits-Schneiden mit bis zu 6 kW Laserleistung

Nominale Blechgröße (X) = 6.000 mm, (Y) = 2.000 mm  
Schneidebereich (X) = 6.320 mm, (Y) = 2.200 mm, (Z) = 150 mm

Max. Positioniergeschwindigkeit parallele Achse X / Y = 130 m/min  
Max. Positioniergeschwindigkeit simultan = 180 m/min

Max. Werkstückgewicht = 2.720 kg

Max. schneidbare Blechdicke:

- Carbonstahl = 25 mm
- Edelstahl = 25 mm
- Aluminium = 25 mm
- Messing = 10 mm
- Kupfer = 10 mm



## ByStar Fiber 6225 Dynamic Edition F8000

Faserlaserschneiden für höchste Leistung  
Hochgeschwindigkeitsschneiden mit bis zu 15 kW Laserleistung

Nominale Blechgröße (X) = 6.200 mm, (Y) = 2.500 mm

Schneidebereich (X) = 6.250 mm, (Y) = 2.600 mm, (Z) = 150 mm

Max. Positioniergeschwindigkeit parallele Achse X / Y = 120 m/min

Max. Positioniergeschwindigkeit simultan = 170 m/min

Max. Werkstückgewicht = 3.650 kg

Max. schneidbare Blechdicke:

- Carbonstahl = 30 mm
- Edelstahl = 30 mm
- Aluminium = 30 mm
- Messing = 15 mm
- Kupfer = 12 mm



# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » BLECHBIEGEN / ABKANTEN



## ADIRA BENDING PRESS

Abkanten von:

- Stahl (t = 30 mm)
- Edelstahl (t = 30 mm)
- Aluminium (t = 30 mm)
- Arbeitsbreite (w = 3.100 mm / 7.100 mm)
- Pressdruck = 1.100 t



## SCHRÖDER EVO Duo Bend 4000 / 4,0

Neue motorisierte Abkantmaschine mit 2 unabhängig betriebenen Abkantbalken

Steigerung der Flexibilität im Bereich der Blechabkantung erheblich  
Produkte für den Behälterbau, Fahrzeugbau, schwere Bleche mit Gegenbiegungen

# PRODUKTE UND LEISTUNGEN» BLECHBIEGEN / ABKANTEN



## PRESS PLACKE 1

Abkanten von:

- Stahl (t = 12 mm)
- Edelstahl (t = 10 mm)
- Aluminium (t = 15 mm)
- Arbeitsbreite (w = 6.100 mm)
- Pressdruck = 250 t



## PRESS PLACKE 2

Abkanten von:

- Stahl (t = 12 mm)
- Edelstahl (t = 10 mm)
- Aluminium (t = 15 mm)
- Arbeitsbreite (w = 3.000 mm)
- Pressdruck = 230 t



## BIKO B4

Hydraulische Maschine für Blechrundbiegung mit 4 Rollen.  
Mögliche konische Biegung von Blechen durch hydraulische  
Beugung der Seitenrollen.

Abmessung: 5,6 x 1,6 x 2,1 m  
Rollen  $\varnothing = 300/300 /280/220/$

Max. Materialstärke= 15 mm  
Max. Arbeitsbreite = 3.000 mm  
Max. Biegungsdurchmesser =  $\varnothing 1.500$  mm

Rundbiegen von:

- Stahl
- Edelstahl
- Aluminium



## Stanzmaschine PRIMA POWER E6X

Mit dieser Maschine können wir Stahlteile mit hoher Präzision stanzen, prägen und bohren und das ermöglicht uns die Teile sehr wirtschaftlich nach Bedarf zu produzieren (z. B. Treppen, Antirutsch-Stufen, etc.).

17 T servo-elektrische Stanze mit Stanzenoption für Blech bis zu 8 mm Dicke und für Edelstahl bis zu 4 mm Dicke.

Hochgeschwindigkeits-Stanzzylinder, max. Schlagrate 1.800 Hübe pro Minute.

Digital gesteuerte Servotechnik für schnelle Programmierung und präzise Positionierung = 108 m/min.

Kapazität: Aufnahme-Tisch – max. Länge bis 6.000 mm und Breite bis 1.500 mm.

Material: FAL (aluminierteres Material) einschließlich S235 JR, S355 JR Edelstahl und andere Metallbleche nach Bedarf.

# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » PROFILE SCHNEIDEN, MARKIEREN UND BOHREN



## FICEP LIBERTY



Maschine zum Schneiden und Bohren von Profilen, die anspruchsvollste Aufgaben bei Metallkonstruktionen durchführen kann.

Das Zentrum der Maschine besteht aus zwei Teilen: CNC Maschine und Säge.

Die Maschine kann Löcher auf verschiedenen Materialien bohren:

- HEA, HEB & HEM
- IPE
- L-Profilen & U-Profilen
- Vierkantrohren

von 28 mm Durchmesser oder mehr – je nach Bedarf.

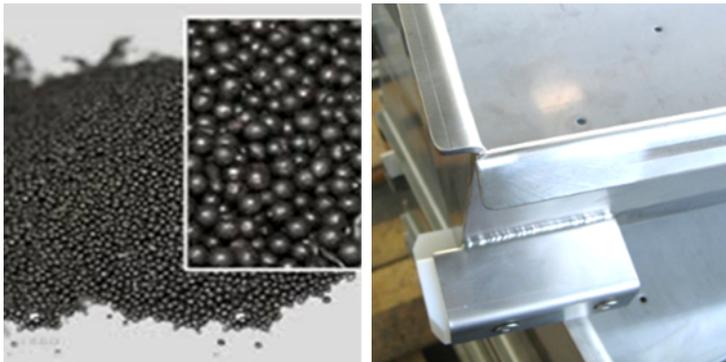
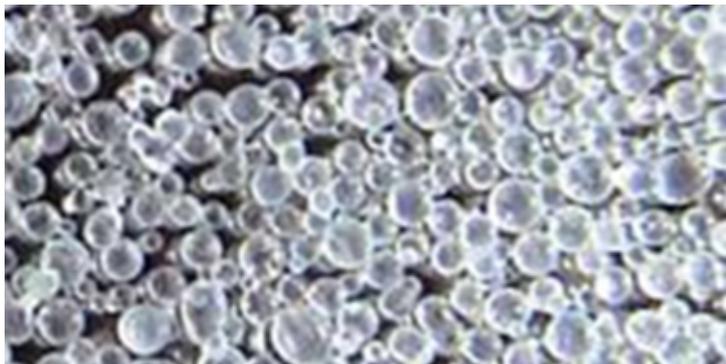
Mit der Maschine können runde und längliche Löcher gebohrt und gestochen werden.

Gewinde können geschnitten, ausgelassen und gekerbt werden.

Die Säge schneidet präzise Profile im Winkel von + 45° bis - 60°.

Der min. Profildurchmesser (Höhe), welchen die Maschine aufnehmen kann, beträgt 80 mm bis max. 800 mm.





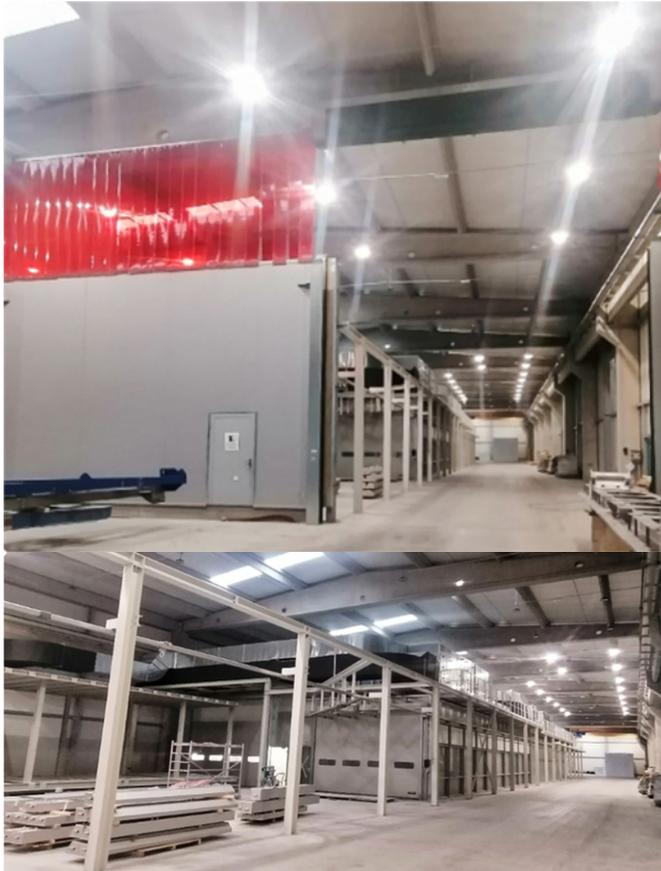
## OBERFLÄCHENBEHANDLUNG

In unserer Werkstatt, als auch bei Kunden, führen wir folgende Oberflächenbehandlungen aus:

- Sandstrahlen
- Kugelstrahlen
- Glasstrahlen

Sandstrahlen und Glasstrahlen (Oberflächenbehandlung mit Glasperlen) führen wir gemäß Norm ISO 8501-1 aus.

Wir ziehen Glasstrahlen im Vergleich zu Passivierung (Beizen) vor, da dieses biologisch abbaubar ist, denn dadurch kann eine bessere Qualität der behandelten Oberfläche gewährleistet werden und das verwendete Material gänzlich wiederverwertbar ist.



## FLOW SYSTEM THERMO LACKIEREREI

Moderne Thermolackiererei mit 2 Kammern.

Die gesamte Linie besteht aus einer Lackier- und Trockenkammer in derselben Länge.

### LINIE 1

- lackieren = 18,00 x 5,00 x 5,5 m
- trocknen = 18,00 x 5,00 x 5,5 m

### LINIE 2

- lackieren = 25,00 x 5,00 x 5,5 m
- trocknen = 25,00 x 5,00 x 5,5 m

Wir führen Korrosionsschutz gemäß ISO 12944 für alle Kategorien des Korrosionsschutzes in Bezug auf atmosphärische Bedingungen – von C1 bis CX – sowie für alle Kategorien im Hinblick auf Eintauchen (Wasser und Boden) von Im 1 bis Im 4 durch.

Wir führen auch PFP (Passive Brandschutz) durch.

# PRODUKTE UND LEISTUNGEN » HUBEN, BELADEN & FAHRZEUGE



## IVECO EURO TRAKKER

- Hubgewicht bis zu 40 Tonnen und bis zu 36 m Arbeitshöhelifting
- Heben von Lasten/Personen bei der Montage oder Demontage an höheren Stellen

## MERCEDES

- Bis zu 20 Tonnen Gewicht und 28 m Höhe

## VOLVO

- Bis zu 60 Tonnen Gewicht und 37 m Höhe

## MANITOU - TELESKOPLADER

- Beladen/Entladen bis 5 t
- Arbeitshöhe bis 20 m

## VEHICLES

- wir haben einen großen und modernen Fuhrpark, bestehend aus mehr als 70 PKWs und Nutzfahrzeugen
- dadurch sind wir unabhängig und können schnell reagieren und zügig unsere Montageeinsätze ausführen

# DAS TOCHTERUNTERNEHMEN



- ▶ Seit Januar 2020 befindet sich die bayerische Firma, Südluft Systemtechnik GmbH, in unserem Eigentum und bildet daher eine 100 % Tochtergesellschaft von uns.
- ▶ Durch die Übernahme entstehen sowohl bei dem Mutter- als auch bei dem Tochterunternehmen Schnittstellen und es lassen sich durch die intensive Zusammenarbeit nachhaltige Synergieeffekte schaffen, da beide Unternehmen überaus erfolgreich im industriellen Anlagenbau seit Jahrzehnten tief verwurzelt sind und ihre jeweiligen Produkte und Leistungen stehen für außerordentliche Qualität.
- ▶ Südluft Systemtechnik GmbH  
Robert-Bosch-Str. 6 | 94447 Plattling | Germany  
+49 (0) 9931 / 9179-0  
info@suedluft.de  
www.suedluft.de



# DAS TOCHTERUNTERNEHMEN



## ▶ DAS TEAM

- 161 Mitarbeiter
- 9 Auszubildende

## ▶ NUTZFLÄCHE

- Bürofläche: 1.200 m<sup>2</sup>
- Produktion: 6.000 m<sup>2</sup>

## ▶ LEISTUNG

Alles aus einer Hand

- Analyse und Beratung
- Engineering
- Produktion
- Montage
- Service and Wartung



# DAS TOCHTERUNTERNEHMEN » GESCHÄFTSFELDER



## ▶ KÜCHENLÜFTUNGSTECHNIK



## ▶ LÜFTUNGSTÜRME



## ▶ LUFTLEITSYSTEME



## ▶ SONDERKONSTRUKTIONEN



# ZERTIFIKATE



## ▶ UNSERE ZERTIFIKATE

- EN ISO 9001
- EN ISO 14001
- EN ISO 3834-2
- AD 2000-Merkblatt
- PED 2014/68/EU
- EN 1090 [EXC 4]
- EN 15085-2 [CC2]
- SCC
- WHG
- IWE/EWE
- IWT/EWT



# REFERENZEN



PARTNER DIE UNSERE QUALITÄT  
SCHÄTZEN:



# REFERENZEN



PARTNER DIE UNSERE QUALITÄT  
SCHÄTZEN:



**LANGNER**



Pannonia Bio



# KONTAKTIEREN SIE UNS

## Telefon

+385 (0) 42 / 430-500

## E-Mail

info@we-kr.com

## Webseite

<https://www.we-kr.com>

## Standort

Donja Višnjica 28  
HR-42250 Lepoglava

